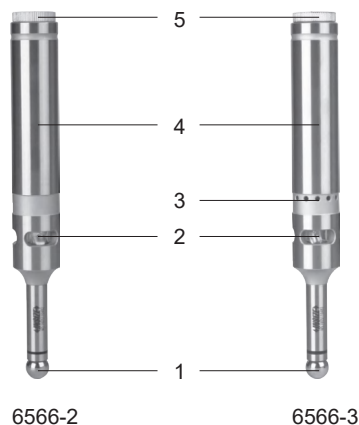


Observação: Evite a entrada de líquidos no localizador de bordas para não danificar os componentes eletrônicos.

- 1-sonda esférica(SØ10mm)
- 2-Luzes LED
- 3-bip
- 4-haste
- 5-tampa da bateria



1. Instale a bateria (23A, 12V) com o terminal negativo da bateria voltado para cima (Fig. 1). Conecte o fio metálico entre A e B para garantir que o LED se acenda e a campainha soe (o 6566-3 inclui a campainha) (Fig.2).

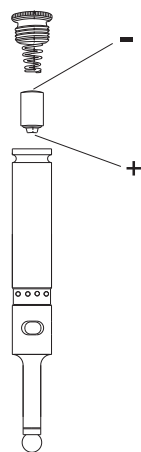


Fig.1

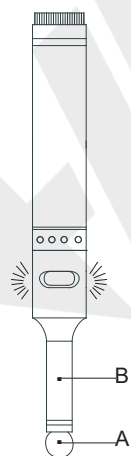


Fig.2

2. A haste é conduzida até a peça de trabalho de metal por meio da pinça e da mesa e, quando a sonda esférica entra em contato com a peça de trabalho, o LED acende e a campainha do 6566-3 soa ao mesmo tempo (Fig.3). Nesse ponto, a distância do eixo em relação à superfície da peça de trabalho é de $5 \pm 0,005$ mm.

OBSERVAÇÃO: Quando a luz estiver acesa para alimentação rápida, recue um pouco até que a luz se apague e, em seguida, avance lentamente até que a luz se acenda para garantir a precisão.

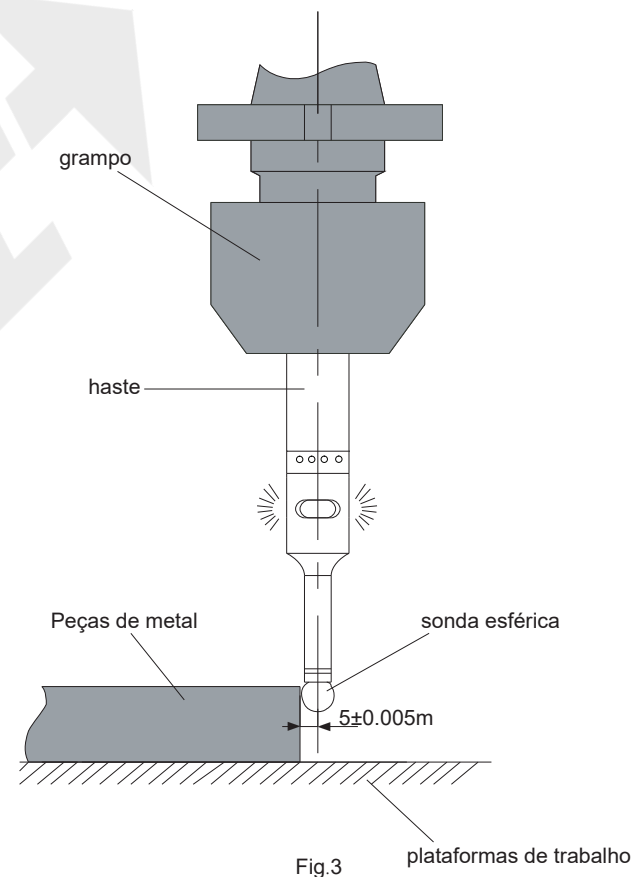


Fig.3

3. Não é para uso rotativo.